



S-2102

PRIMER

PN: 051b/2009 ČJK: 24622101 SKP: 24.30.12.7

Kategorie A, B : dle příl.č.7, vyhl.MŽP č.415/2012 Sb.:
A/ i) jednosložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí
B/ c) základní nátěrové hmoty (na kov)

ZÁKLADNÍ ANTIKOROZÍ SYNTECKÁ BARVA NA OCEL, ZINEK, HLINÍK. Vysoce účinná moderní antikorozi barva pro široké užití.

CHARAKTERISTIKA:

S2102 je jednosložková rozpouštědlová základní antikorozi barva. Byla vyvinuta především pro ocelové podklady tak, aby zároveň splňovala přísný rámec ekologické přijatelnosti a minimální škodlivosti. S2102 se používá jako základní barva na ochranu předmětů a konstrukcí s vysokými nároky jak na ochrannou funkci organického povlaku, tak na jeho finální estetickou úroveň (zámečnické prvky budov, ocelové nosné konstrukce, zemědělská technika, ...). Zadáním pro konečné vlastnosti tohoto materiálu byla minimalizace obsahu organických těkavých složek (VOC), absence účinných složek na bázi či s obsahem nežádoucích těžkých kovů (Pb, Cd, Cu¹⁺, Cr⁶⁺, Pb, ...), nepřítomnost karcinogenních či jinak závažně nebezpečných látek při zachování aplikační nenáročnosti, vysoké účinnosti vytvrzeného povlaku i výrazného stupně univerzálnosti. Pro svůj značný bariérový účinek vytvrzeného filmu je barva do méně náročných podmínek použitelná i samostatně pro konečnou ochranu (cca do stupně korozní agresivity C3 dle ČSN EN ISO 12994-2). S2102 se výborně hodí pod vrchní barvy UNIPUR EMAIL, ETERFIX BI, ETERFIX BIT, ETERFIX LX, BISIL i jiné např. alkydové syntetické S2013, S2014 vrchní barvy. S výhodou lze tuto barvu užít i do těžkých korozních podmínek (C5I, C5M, Im1) jako mezivrstvu např. na základní zinkovou barvu GLASFIX ZnPrim, BILAK ZnPrim, ...

BAREVNÝ ODSTÍN:

0840 červenohnědý, 0101 šedý; odlišný odstín či modifikaci barvy lze dohodnout v rámci individuální zakázky.

VLASTNOSTI NÁTĚRU:

Obsah netěkavých složek v barvě dle ČSN EN ISO 3251(135°C) ... min. 48%

Lesk... ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříúhl.) ... geom.60° kolem 5,

Kryvost ... nátah pravítkem 250µm na lenetové kartě ... stupeň 1,

Tvrdość kyvadlem (Persoz) po 10 dnech kolem 25%,

Přilnavost k oceli mřížkovým řezem dle ČSN ISO 2409 k oceli min. st. 1,

Zasychání dle stavu bez otisku ... ČSN EN ISO 23678 ... bez otisku po 24 hod.

Roztíravost ... výborná,

Slévavost ... velmi dobrá,

Stříkatelnost ... velmi dobrá.

Odolnost vůči působení vybraných kapalin dle ČSN ISO 2812-1, met.2 (24h.) ... beze změn (... pitná voda, běžný čisticí prostředek JAR v provoz. koncentraci, kyselina sírová 25%, kyselina octová 8%, NaOH 1%, LTO). Vytvrzený film je matný až polomatný, souvislý, slitý. Mírné stopy po štětku se připouštějí.

NANÁŠENÍ:

Barva se nanáší štětkou, štětcem, válečkem i stříkáním. Stříkat lze barvu jak vzduchem, tak bezvzduchově bez naředění. První vrstvu je lépe natřít štětcem. Příprava podkladu souvisí s jeho výchozím stavem a požadovanou životností nátěrového systému. Při návrhu a provádění antikorozi nátěrového systému doporučujeme řídit se dikcí norem ČSN ISO 8501-1,2; ČSN EN ISO 12944 1-8 a souvisejícími předpisy. Nejlepší je podklad otryskat. Vždy je nutné podklad zbavit rzi, odlupujících se starých nátěrů a jiných nečistot. Při ručním čištění lze přípravu zdokonalit aplikací speciálního bezoplachového fosfatačního a odmašťovacího přípravku IZOKOR na korozí napadené plochy (pouze ve venkovním prostředí). Barvu nanášejte na suchý a odmaštěný podklad s teplotou nad rosným bodem. Minimální teplota podkladu i okolí pro aplikaci barvy S2102 je +5°C! Do venkovního prostředí se barva nanáší alespoň ve dvou vrstvách tak, aby pro běžné expozice neklesla tloušťka jejího vytvrzeného filmu pod 80µm (odpovídá přibližně spotřebě 0,30-0,35kg/m² v závislosti na hrubosti členitosti podkladu). Přestávka mezi vrstvami za normálních podmínek dostačuje 6 hodin. Podobné podmínky platí pro nanášení dalších vrstev disperzních i emulzních vodou ředitelných vrchních barev. Pro aplikaci vrchní barvy BISIL nebo jiných syntetických emailů či podobných materiálů je žádoucí nechat tuto základní barvu dobře vytvrdit - za normálních podmínek alespoň 2 dny. Vytvrzování barvy lze urychlit zahřátím filmu podkladu na cca 50°C. Barvu před užitím rozmíchejte! Složitější aplikace konzultujte s výrobcem!

ŘEDĚNÍ:

Barva je optimálně naředěna z výroby. Barvu je možné do optimální zpracovatelnosti naředit max. 10% ředidla (hmot.)... S6005, S6006; pro vzduchové stříkání se s výhodou užívá také ředidla S6001.

Zasychání za norm. podm.: dle stavu bez otisku ... ČSN EN ISO 23678 ... bez otisku po 24 hod.

Další vrstva základní barvy možná již po 6-ti hodinách.

VYDATNOST:

5 -7m²/kg v jedné vrstvě v závislosti na členitosti a porézности podkladu.

Teoretická spotřeba: 0,28kg barvy/m² ... mokrá vrstva: 200µm; vytvrzený film: 100 µm.

SKLADOVATELNOST:

24 měsíců od data výroby v suchých skladech při teplotách od +5°C do +30°C.

BALENÍ: (spotřebitelské)

- v lakovkách 99/122(119) o čisté hmotnosti 0,80 kg,
- v ocelových kbelících 153/246 o čisté hmotnosti 5,00 kg
- v ocelových kbelících 242/231 o čisté hmotnosti 10,00 kg

KLASIFIKACE, POKYNY pro BEZPEČNÉ NAKLÁDÁNÍ:



Signální slovo: Nebezpečí. Nátěrová hmota S2102 je dle Nař.Evr.parl. a Rady(ES) č.1272/2008 klasifikována jako nebezpečná směs chemických látek. H226 Hořlavá kapalina a páry. H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt. H312Zdraví škodlivý při styku s kůží. H315 Dráždí kůži. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H332 Zdraví škodlivý při vdechování. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P260 Nevdechujte páry. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P303+P361+P353 PŘI STYKU S KÚŽÍ (nebo vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P331 NEVYVOLÁVEJTE zvracení. P210 Chraňte před teplem/jiskrami/otevřeným plamenem/horkými povrchy.-Zákaz kouření. P233 Uchovávejte obal těsně uzavřený. P271 Používejte pouze venku nebo v dobře větraných prostorách. P301+P310 PŘI POŽITÍ: Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. P370+P378 V případě požáru: K hašení použijte práškový hasiči přístroj/písek/oxid uhličitý. Dle vyhl. MŽP 415/2012 Sb. výrobek patří do kategorie A, subkategorie h, i; kategorie B, subkat. c). Výrobek obsahuje 450g/l organických těkavých látek (VOC) , hustota výrobku: 1,38 g/cm³, sušina objem.:50 %; VOC: 0,32kg/kg; TOC: 0,274 kg/kg; max. VOC k použití: 400g/L (min.hust.výr.: 1,33g/cm³). Obsahuje organická rozpouštědla (VOC)... Uhlovodíky, C9 aromatické ES: 918-668-5: < 30%, izomery xylyenu: Index 601-022-00-9: < 10%. Dle ČSN 650201 je barva S2102 hořlavou kapalinou II. třídy nebezpečnosti.

ODPADY:

Čisté ocelové nevratné obaly odevzdejte k recyklaci do Sběrných surovin. Obaly se zbytky barvy předejte na místo určené obcí pro shromažďování nebezpečných odpadů. Větší nepotřebné množství barvy nechte vyschnout a odevzdejte ke spalení nejlépe do pyrolitické spalovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podnikání) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem.

Kódy odpadů: 080111 - vytvrzená barva a) nebo lak N),
150104 - kovový obal O)

Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpětného odběru obalů
EKO - KOM... č. EK -F - 05000020.

INFORMACE PRO PŘEPRAVU:

ADR-třída 3, číslice F1, RID- třída 3, číslice F1, číslo UN-1263,
Výstražné symboly nebezpečnosti: GHS02, GHS07, GHS08, GHS09.

DOKUMENTACE:

Prohlášení o shodě vydané podle § 13 zákona č.22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 13 nařízení vlády č.163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky. Stavební technické osvědčení č. 227-STO-13-0332 ; STO datum vydání 14.10.2013. Certifikát č. 227/C5/2013/0332; certifikát vydaný dne 21.10.2013.

GARANČNÍ DODATEK VÝROBCE:

Technicko-technologické informace, které o našich výrobcích veřejně šíříme, zvláště rady pro zpracování a jejich použití, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje a výroby těchto povlakových materiálů a také dnes již více než 25-letých zkušenostech s uplatněním těchto našich materiálů v praxi. Empirické znalosti shromažďujeme při jejich používání jak za standardních podmínek korespondujících s aktuální úrovní techniky v oboru, tak z četných výjimečných realizací. Aplikáční postupy uváděné v naší výrobové dokumentaci jsou tedy orientační v tom smyslu, že jejich přesnost je ovlivňována podmínkami při zpracování a dalšími vnějšími vlivy, četností výrobků, rozdílným charakterem a úpravou podkladů, ... Veškerá doporučení firmy BIOPOL paints, s.r.o. jsou tedy objektivně do jisté míry nezávazná. Stejnou váhu pro docílení deklarovaných užitečných vlastností výrobků má i odborná erudice a zkušenosti realizátora. Aplikátor tedy nese odpovědnost za správné použití konkrétního výrobku podle návodu k použití i za správný způsob provedení nátěrového systému; musí tedy vždy odborně vyhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli pokaždé provést zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu ve výrobové dokumentaci (technických listech, metodických pokynech, podnikových předpisech, bezpečnostních listech, ...) bez předchozího upozornění. Ujistěte se tedy vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku, případného metodického pokynu pro jeho aplikaci v modelové situaci i předpisy pro bezpečné nakládání s výrobkem (zejm.BL). Tyto informace jsou spolu s dalšími dokumenty k dispozici v sídle naší firmy Okřínek č.p.29, 290 01 Poděbrady, tel.č.325653080, 325653122; E-mail: info@biopol.cz; samozřejmě i na webu www.biopol.cz. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“.



BIOPOL PAINTS s.r.o., Okřínek 29, 290 01 Poděbrady, Tel.: +420 325 653 080, 083 , 351

Tel./fax: +420 325 653 080, E-mail: info@biopol.cz, <http://www.biopol.cz>

